Jafo-HERMETIC WU Fugendicht

Techn. Datenblatt

Jafo-HERMETIC WU Fugendicht ist ein universell einsetzbarer, elastischer Dichtstoff auf *SMP-Basis für den Innen- und Aussenbereich. Haftet ausgezeichnet auf glatten wie porösen Untergründen und ist sehr emissionsarm.

Produktvorteile

Anstrichverträglich, Einfache Verarbeitung, Hohe Elastizität, gute mechanische Festigkeit, lange Verarbeitungszeit, Lösungsmittel-, Isocyanat-, silikonfrei, geruchsarm, nicht korrosiv auf Oberflächen, Schlag- und vibrationsfest (schockabsorbierend), sehr breites Haftspektrum

Technische Daten

Chemische Basis Silan modifiziertes Polymer. Aushärtemechanismus 1K, feuchtigkeitshärtende Konsistenz, DIN EN ISO 7390 standfest ≤ 3 mm, Verarbeitungszeit max. 30 Min. Durchhärtung nach 24h ≥ 2.0 mm, Durchhärtung nach 48h ≥ 3.0 mm, Shore A Härte, DIN ISO 7619-1 24, Zugfestigkeit DIN 53504 S2 ca. 0.7 N/mm² Modul bei 100% Dehnung, DIN 53504, ca. 0.5 N/mm², Bruchdehnung, DIN 53504 S2 ca. 500%, Dichte 1.53 ± 0.05 g/cm³ Volumenänderung, DIN EN ISO 10563 ≤ 3%, Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung - 40 °C bis + 90 °C, Verarbeitungstemperatur + 1 °C bis + 40 °C, Zulässige Gesamtverformung 25%, Rückstellvermögen DIN EN ISO 7389 bei einer Dehnung um 100% ≥ 70%, Sämtliche Messungen wurden unter Normbedingungen (23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit) durchgeführt.
* Die Daten basieren auf Messungen nach 7 Tagen.

Anwendungsbeispiele

Für Anschluss-, Bewegungs-, und Fassadenfugen im Hochbau auf Beton, Mauerwerk, Putz, Holz, Metall und diversen Kunststoffen geeignet.

Haftspektrum

Gut geeignete Materialien sind Metalle, pulverbeschichtete, lackierte, galvanisierte, anodisierte, chromatierte oder feuerverzinkte Oberflächen, diverse Kunststoffe, Keramik, Beton und Holz.

Durch die grosse Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, werden Vorversuche empfohlen. Nicht geeignet für Natursteinarbeiten, für den Einsatz auf Deckstreifen aus Kupfer und für Fensterversiegelungen. Bei direktem Kontakt zu Isolationsplatten oder bitumenhaltigen Untergründen werden Vorversuche empfohlen.

Erfüllt folgende Normen

DAfStb-Richtlinie - DIN 1045
eco-bau 1. Priorität ECO-BKP
EMICODE EC1Plus
Eurofins IAC Gold
ISEGA (lebensmittelnaher Bereich)
ISO 11600-F25-L

Untergrundvorbereitung

Voraussetzung für einwandfreie Dichtungsarbeiten sind richtige Fugendimensionierung und Vorbehandlung der Haftflächen. Zur Erzielung maximaler Haftfestigkeit ist ein trockener, sauberer, fettfreier und strukturell einwandfreier Untergrund Voraussetzung. Auf glatten, nicht saugenden Untergründen wird eine Vorreinigung mit Reinigungsalkohol oder Isopropanol empfohlen. Poröse Oberflächen müssen gegebenenfalls geschliffen, entstaubt und gereinigt werden. Bei Sanierungen muss der alte Dichtstoff möglichst vollständig entfernt werden. Es muss abgeklärt werden, um welche Basis es sich beim alten Dichtstoff handelt. Die Verträglichkeit zu angrenzenden Materialien, Beschichtungsmitteln, usw. muss vorgängig geklärt werden.

Haftvermittler
Bei vielen Materialien wird eine gute Haftung auch ohne Haftvermittler erzielt. Bei Feuchtigkeitsbelastung muss der **jafo-HERMETIC WU Primer** zum Einsatz kommen. Vorversuche sind empfehlenswert. Hinweis: Haftvermittler und dünn verstrichener Dichtstoff hinterlassen Flecken, welche nicht mehr vollständig entfernt werden können.

Verarbeitung
Fuge gemäss Vorgaben Untergrundvorbereitung und Haftvermittler vorbereiten, Haltbarkeitsdatum aller verwendeter Materialien beachten und einhalten. Düsenspitze entsprechend der Fugenbreite zuschneiden, Gebinde in geeignete Pistole (Hand-, Druckluft-, Akkupistole) einlegen und Material luftblasenfrei in die Fuge einbringen. Die Fuge muss innerhalb der Verarbeitungszeit ausgeführt werden. Wir empfehlen zum Glätten der Fugen Abglättmittel einzusetzen.
Nicht ausgehärteter Dichtstoff kann mittels Reinigungsalkohol oder Isopropanol entfernt werden. Ausgehärteter Dichtstoff kann nur mechanisch entfernt werden!

Anstrichverträglichkeit
Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Farben können Trocknungsverzögerungen entstehen. Wird auf gestrichene oder verputzte Untergründe aufgetragen, ist eine genügende Trocknungszeit des Anstriches / Verputzes einzuhalten (in der Regel 10 Tage). Nach Reinigung mit Aceton jederzeit wieder überlackierbar.

Chemische Beständigkeit
Gut gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und

Alkalien. Mässig gegen Ester, Ketone und Aromaten. Nicht beständig gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe

Farben
Altweiss - andere Farben auf Anfrage

Verpackungseinheiten
Beutel à 600 ml in Kartons à 12 Stück

Haltbarkeit und Lagerung
12 Monate ab Produktionsdatum in Originalverpackung
Kühl und trocken lagern (10 - 25 °C)
Weitere Informationen auf Anfrage

Arbeits- und Umweltsicherheit
Wichtige Informationen über Arbeits- und Umweltsicherheit
sowie Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen ausserhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden.
Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt, welches bei uns angefordert werden kann und ebenfalls auf unserer Homepage zu finden ist. Technische Änderungen vorbehalten.

- Silanmodifizierte Polymere

Jafo-HERMETIC WU Fugendicht Artikel-Nr.: 170417 4 028516 042877

jafoplast GmbH

Standort HANNOVER
Eisenstraße 18
30916 Isernhagen
Fon: 0511 97369 – 0
Fax: 0511 97369 – 17

Standort Dresden
Hermann-Otto-Schmidt-Str. 11
04720 Döbeln
Fon: 03431 71780-0
Fax: 03431 71780-17

info@jafoplast.de
www.jafoplast.de